

**Approccio al ciclo di vita e valutazione
ambientale dei sistemi
dell'industria manifatturiera:
Il caso HONDA SH**

GdL INDUSTRIALE – Automotive & Elettrico/Elettronico

Alberto Simboli

Ottorino Biondi

Convegno LCA & ECOINNOVAZIONE IN ITALIA
Buone prassi e casi di successo

ECOMONDO - Rimini
07 Novembre 2008



- IL GRUPPO DI LAVORO “Industriale”
- PERCHE’ AUTOMOTIVE & ELETTRICO/ELETTRONICO?
- LA RESPONSABILITA’ ESTESA DEL PRODUTTORE
- I CAMBIAMENTI NELL’INDUSTRIA MANIFATTURIERA
- ECOINNOVAZIONI E RUOLO DELL’Lca
- HONDA ITALIA INDUSTRIALE: PRODUZIONE
- IL PROGETTO

GRUPPO di LAVORO

Industriale Automotive & Elettrico-Elettronico

La mission del GdL "Industriale - Settori Automotive & Elettrico-Elettronico -" è quella di ampliare le conoscenze e definire un approccio condiviso in merito all'applicazione della metodologia LCA nelle produzioni industriali con particolare riferimento alle filiere dei settori automotive ed elettrico-elettronico.

OBIETTIVI SPECIFICI :

- Sviluppo degli approcci metodologici di LCA appropriati alle problematiche e peculiarità dei settori;
- Diffusione della metodologia di LCA nel settore industriale locale e nazionale, in particolare nelle PMI;

RESPONSABILITA' ESTESA DEL PRODUTTORE

Direttiva 2000/53CE "VFU"

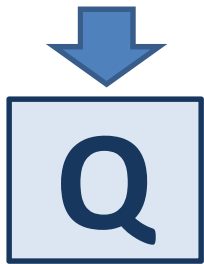
DLgs.n° 209/2003

Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE: "RAEE" e "RoHS"

DLgs 25 n. 151 /2005

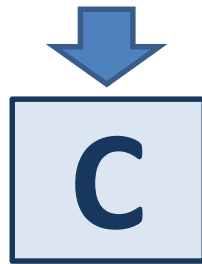
- ✓ *Limitazioni all'utilizzo di sostanze pericolose*
- ✓ *Principi di gestione del fine vita (% recupero e riciclo)*
- ✓ *Obblighi gestionali e finanziari per i produttori*

SISTEMI MANIFATTURIERI ATTUALI



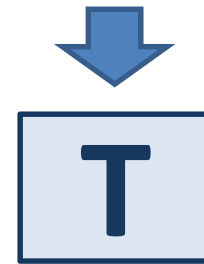
QUALITA'

- Elevate prestazioni
- Ampliamento gamma



COSTI

- Minimizzazione
- Incidenza rilevante delle materie prime



TEMPI

- Compressione (progettazione e produzione)



+

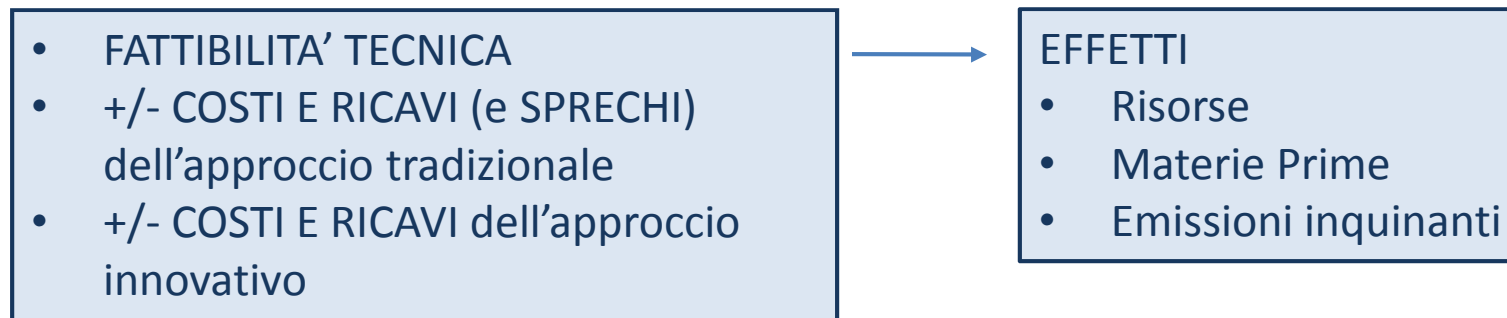


AMBIENTE

Possibilità di trasformare un VINCOLO in una OPPORTUNITÀ, quella di ottenere un VANTAGGIO COMPETITIVO basato recupero di VALORE dai prodotti giunti a FINE VITA...

ECOINNOVAZIONE:

Da scelte tecnico/economiche ... a scelte tecnico/economiche /ambientali



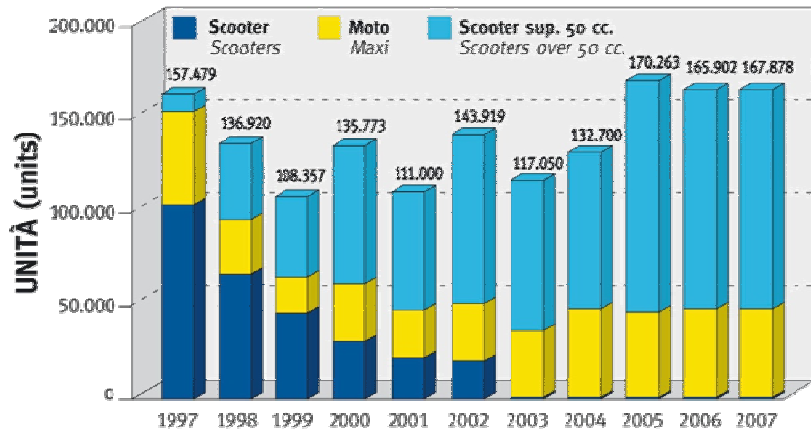
Importanza di approcci e strumenti per:

1. INDIVIDUAZIONE DI CATEGORIE DI IMPATTO CRITICHE
2. SELEZIONE TRA OPZIONI ALTERNATIVE DI INTERVENTO
3. VERIFICA PRE-POST IMPLEMENTAZIONE

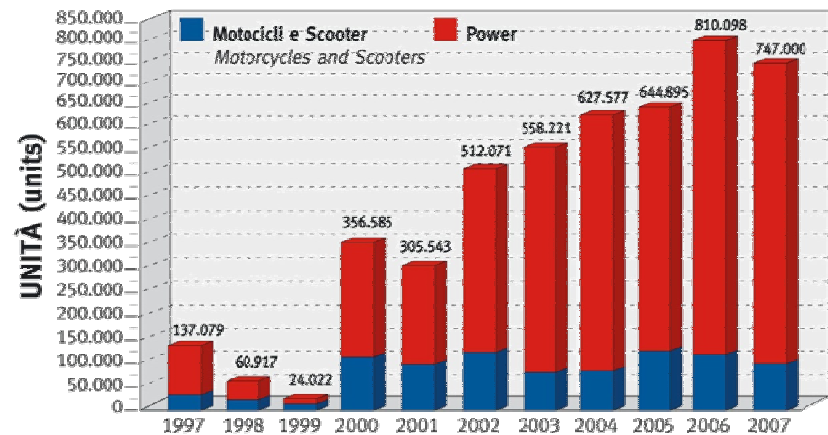
Honda Italia Ind.le S.p.A.: produzione



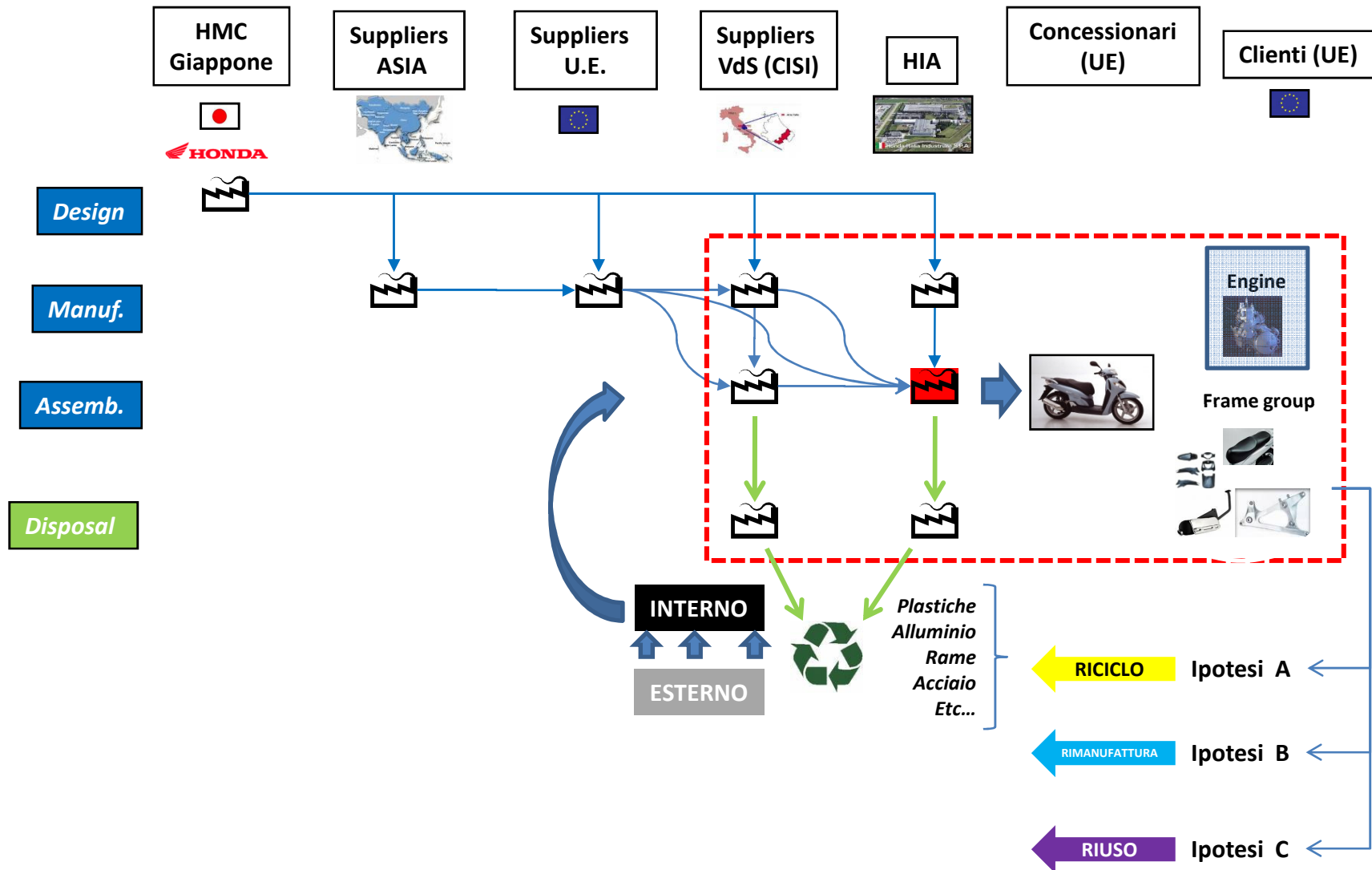
PRODUZIONE TOTALE SCOOTER E MOTO
PRODUCTION SCOOTERS AND MAXI



PRODUZIONE MOTORI
ENGINES PRODUCTION

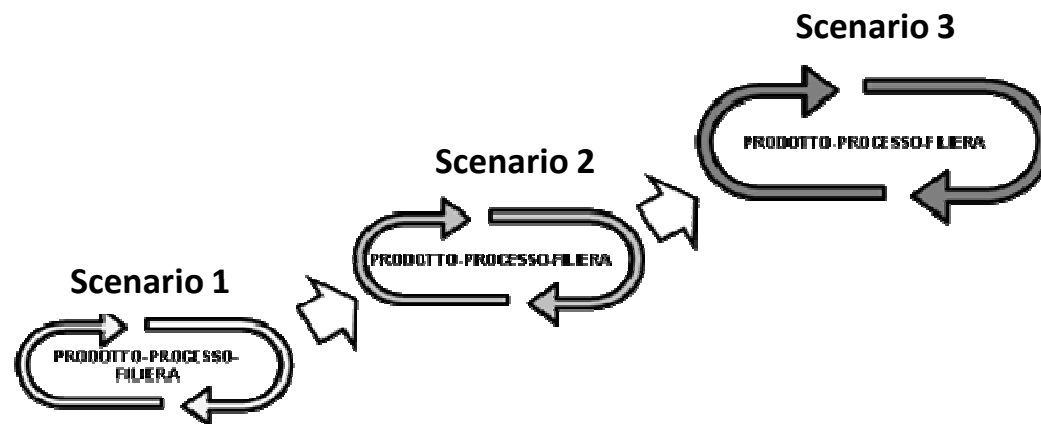


Il progetto



Conclusioni e sviluppi futuri

La piena implementazione del progetto mira a produrre, nel lungo periodo, impatti positivi sia a livello di singola impresa che di distretto industriale.



In particolare, si prevede:

1. una **riduzione dell'impatto sulle risorse e sull'ambiente**, dovute al minor utilizzo di materia prima vergine e alla gestione integrata dei residui e del fine vita;
2. **maggiore competitività**, grazie alla riduzione di costi e sprechi;
3. lo sviluppo di nuove **competenze**, nuove **tecniche produttive**; **nuove reti logistiche**, legate alla necessità di gestire il flusso di ritorno

GRAZIE PER L'ATTENZIONE

Alberto Simboli: a.simboli@unich.it

Ottorino Biondi: ottorino.biondi@honda-eu.com